

6^ο Διεθνές Θερινό Σχολείο στα Προχωρημένα Οικονομικά: Διεθνής συμμετοχή, υψηλό επιστημονικό επίπεδο και κορυφαίοι προσκεκλημένοι

Το τμήμα Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και το τμήμα Οικονομικής Επιστήμης του Πανεπιστημίου Πειραιώς συνδιοργάνωσαν, από τις 22 έως τις 27 Ιουνίου 2025, το **6^ο Διεθνές Θερινό Σχολείο στα Προχωρημένα Οικονομικά**, στις εγκαταστάσεις της Αναργυρείου και Κοργιαλενείου Σχολής Σπετσών.

Η διοργάνωση ήταν αποτέλεσμα συνεργασίας μεταξύ των δύο πανεπιστημίων, υπό τον επιστημονικό συντονισμό του Εργαστηρίου Εφαρμοσμένης Οικονομικής και Κοινωνικής Πολιτικής του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων. Το Θερινό Σχολείο προσέλκυσε έντονο διεθνές ενδιαφέρον, αναδεικνύοντας τη δυναμική των ελληνικών πανεπιστημίων στον σχεδιασμό και υλοποίηση δράσεων υψηλού επιπέδου.

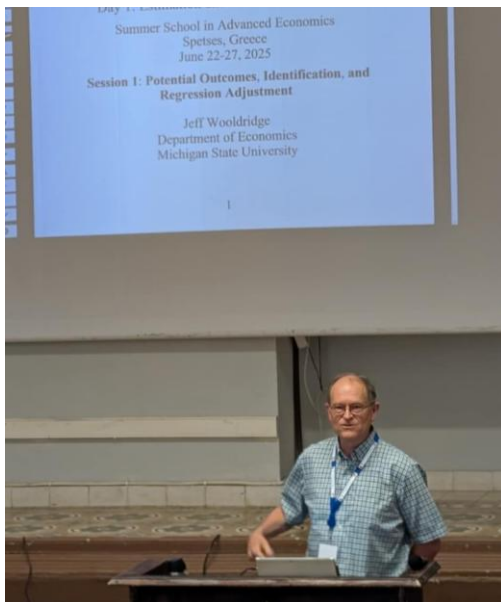
Περισσότεροι από 240 μεταπτυχιακοί φοιτητές, υποψήφιοι διδάκτορες και ερευνητές από 45 χώρες και 152 πανεπιστήμια και ερευνητικά κέντρα παγκοσμίως υπέβαλαν αίτηση συμμετοχής στο Θερινό Σχολείο. Τελικά, επιλέχθηκαν **80 συμμετέχοντες από 20 χώρες και 55 κορυφαία ιδρύματα**, μεταξύ των οποίων τα **London School of Economics, University of Cambridge, New York University, University of Bonn** και **University of Essex**.

Το πρόγραμμα περιλάμβανε μαθήματα και εργαστήρια εστιασμένα σε **σύγχρονες μεθόδους εκτίμησης αιτιακών επιδράσεων**, με εφαρμογές στην οικονομική ανάπτυξη, στα οικονομικά της εργασίας, στα οικονομικά της υγείας και την πολιτική οικονομία.



Ιδιαίτερη τιμή αποτέλεσε η παρουσία δύο διεθνώς διακεκριμένων επιστημόνων:

- του **Jeffrey Wooldridge** (Michigan State University), εκ των κορυφαίων παγκοσμίως στην οικονομετρία,



- και του **Pedro Sant'Anna** (Emory University), του οποίου η έρευνα έχει συμβάλει ουσιαστικά στην εξέλιξη των μεθόδων *Difference-in-Differences*.



Σύμφωνα με τα αποτελέσματα της **ανώνυμης αξιολόγησης**, οι συμμετέχοντες βαθμολόγησαν συνολικά την εμπειρία του Θερινού Σχολείου με **μέσο όρο 4,8 /5**, αποτιμώντας θετικά τόσο το επιστημονικό περιεχόμενο όσο και την οργάνωση.

Το θερινό σχολείο εντάσσεται στη **στρατηγική διεθνοποίησης** του τμήματος Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων και αναδεικνύει την ικανότητα των ελληνικών πανεπιστημίων να οργανώνουν **επιστημονικές δράσεις υψηλής ποιότητας με διεθνή απήχηση**.

